

Wettstein-Pro-Cool

Luftgekühlte Kaltwasseranlage

Als Ergänzung zum bestehenden
Natural-Cool Programm

Vorteile

R290

- ▶ natürliches Kältemittel
- ▶ zukunftssicher
- ▶ energieeffizient
- ▶ kostengünstig
- ▶ breites Einsatzspektrum
- ▶ kleine Füllmenge

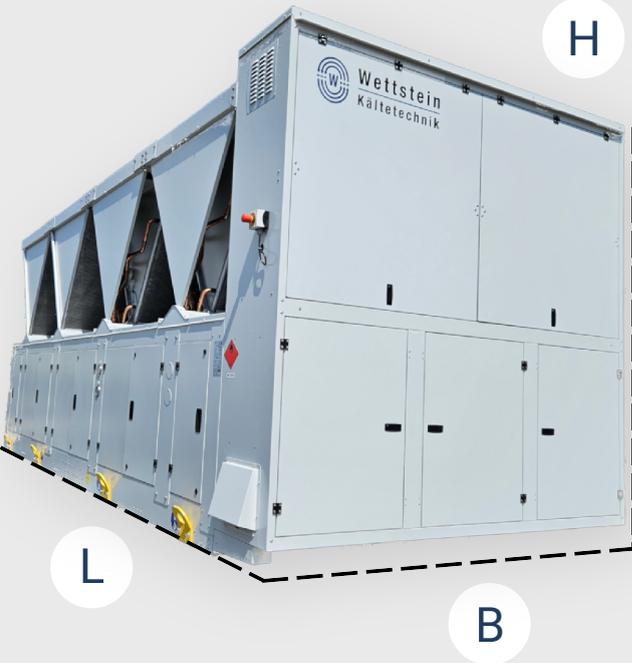
- ▶ Industriesteuerung
Wetronic III als Standard
- ▶ Visualisierung Anlage
- ▶ Zugriff und Störungs-
analyse von fern
- ▶ Erfassung und
Speicherung aller
Anlagendaten im
Wettstein-Anlagen-Portal



- ▶ nur bewährte
Komponenten verbaut
- ▶ Schrauben- oder
Hubkolbenverdichter
je nach Anwendung
- ▶ Dimensionierung auf Ihre
Bedürfnisse
- ▶ Wärmerückgewinnung
bis zu 100% möglich



- ▶ Teillastregelung durch
Frequenzumrichter
- ▶ Hydraulikmodul mit
Pumpen, Klappen und
Expansionsanlage wird bei
Bedarf in Anlage eingebaut
- ▶ Gasüberwachung inkl.
Sicherheitsabschaltungen



Wettstein-Pro-Cool
erfüllt alle gültigen Schweizer
Vorschriften und Normen

ABMESSUNGEN

Höhe	ca. 2.4m
Breite	ca. 2.2m
Länge	ca. 2.9 - 12.6m

TECHNISCHE DATEN

Kältemittel	Propan R290
Bauart	zweikreisig (2x 50%)
Kälteleistung	auf Anfrage

Anfragen direkt an:

André Anliker
Produktverantwortlicher Propananlagen
aa@wwag.ch



Wettstein
Kältetechnik

Walter Wettstein AG Kältetechnik
Mattenstrasse 11
CH 3073 - Gümliigen
Telefon +41 31 952 62 62
www.wwag.ch